

南部町公告第 18 号

次のとおり条件付一般競争入札を実施するので、地方自治法施行令（昭和 22 年政令第 16 号）第 167 条の 6 第 1 項の規定により公告する。

令和 8 年 6 月 4 日

南部町長 工 藤 祐 直

記

1. 競争入札に付する事項（全 4 件）

NO.	工事番号/番号	工事名/件名
1	福工第 2 号	剣吉デイサービスセンター空調設備改修工事
2	建設工第 5 号	上名久井高瀬地区バイパス道路排水路整備工事
3	商委第 16 号	龍神タワー解体工事設計業務
4	市印第 1 号	町営市場帳票の印刷

※案件の詳細については別紙のとおり